

業務用

高機能塗料 OASIS

SP Series

SP	外装用
SP-IN	内装用

環境省 環境技術実証事業ETV参加商品

オアシスSP & SP-INの特色

環境にやさしく多機能を有する塗料です。

一般住宅からマンション、工場、倉庫、仮設ハウス、物置まで用途は様々。
下地もコンクリート、スレート、ALC、銅板、折板、合成樹脂、プラスターボード、木質と素材を選びません。
施工方法も、刷毛塗り、ローラー塗り、エアレスで塗装できます。

機能のご紹介

- 1 高反射機能**
太陽光線・紫外線・赤外線を大幅に反射(表面温度の低下)
- 2 熱遮蔽機能**
多数の特殊フィラーを編成し塗膜に均等散布(蓄熱の低減)
- 3 消臭機能**
Zn⁺で酢酸、アンモニアの消臭効果
- 4 抗菌機能**
3種類の金属結合で抗菌、ウイルス、花粉をブロック
- 5 耐久対抗性機能**
密着性を高め10年以上の耐候性(紫外線劣化が最小限)
- 6 安心・安全機能**
重金属を含まない水性塗料(F☆☆☆☆)(シックハウス対応)
- 7 経費削減機能**
空調コストの削減・塗替えサイクルの長期化(CO₂の削減)

オアシスSP & SP-INの用途

- | | |
|--|---|
|  工場、倉庫、サイロ、
厩舎の屋根・外壁 |  公園、競技場の
ベンチ・施設 |
|  ビル、マンション、校舎
住宅の屋根・外壁・
屋外貯水槽・手摺り |  大型船舶、小型船舶の
デッキ・外装 |
|  仮設のハウス、トイレ、
物置、ペット小屋 |  低温保存する科学薬品タンク、
貯蔵タンク、配管、
銅製構造物、風車胴体 |
|  裸足で歩く
プールサイド |  船舶、車両、倉庫の
コンテナ |
|  歩道(水打ち効果) |  温度上昇を防止したい器具、
トランス、屋外制御盤、室外機 |
|  病院内 |  介護施設 |
|  幼稚園、保育所 |  応接室、商談室内 |

施工事例



株式会社 小島鉄工所様 (折板・スレート)



齋藤工業 有限会社様 (折板・スレート)



T.F 株式会社様 (セメント・折板)



平澤工業 有限会社様 (折板・スレート)



株式会社 カネコ小兵製陶所様 (折板)



元気なパン屋 ききょうや様 (コンクリート)

オアシスSP & SP-INの製品説明

特徴

SP&SP-INは従来の特殊ガラスビーズを不整形シリカに置換し、これを複合金属イオン溶液に施し、シリカの空隙に種々の添加剤を取りこみ、強力な架橋性(ハイブリッド)を保持させた新技術により遮光、遮熱するものです。更にSP-INは上記機能に加え、消臭、抗菌、花粉対策等の機能を有する特殊多機能アクリルシリコン樹脂水溶系塗料です。

シリカ

独自開発したシリカは、

- ①精製処理加工……SiO₂とAl₂O₃は高汎用性。
- ②形状結合力………独特の不整形がシリカを強力に形状結合。
- ③酸化アルミナ含有…金属含有は電子共有により金属結合力を生む。

リキッド

独自開発したリキッドは、

- ①金属イオン・銀・亜鉛・チタン・ミネラルイオン等を結合し、強力イオンコーティング効果。
- ②花粉アレルギー物質を分解。ウィルス・消臭等真菌の分解を促すイオンパワー
- ③LD50(毒性検査)は18000mg/kgを保持。
- ④室内環境の安心・安全をお約束します。

遮熱理論図

陽イオンと陰イオンの電荷を有した金属イオン架橋を高め更に特殊加工した塗料



環境負荷・維持管理等性能 屋外暴露試験

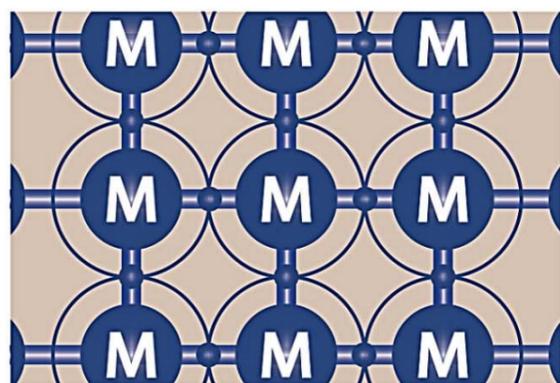
灰色			試験前	試験後	反射性能保持
日射 反射率	近紫外及び可視光域	%	27.3	26.8	98.2
	近赤外域	%	63.1	60.5	95.9
	全波長域	%	42.7	41.8	96.7
明度		(-)	5.9	6.2	105.1
修正放射率(長波放射率)		(-)	0.84	0.91	108.3
白色			試験前	試験後	反射性能保持
日射 反射率	近紫外及び可視光域	%	87.4	82.1	93.9
	近赤外域	%	84.4	81.2	96.2
	全波長域	%	86.1	81.7	94.9
明度		(-)	9.8	9.7	99.0
修正放射率(長波放射率)		(-)	0.87	0.9	103.4

※試験方法：環境省実施試験 一般財団法人 日本塗料検査協会

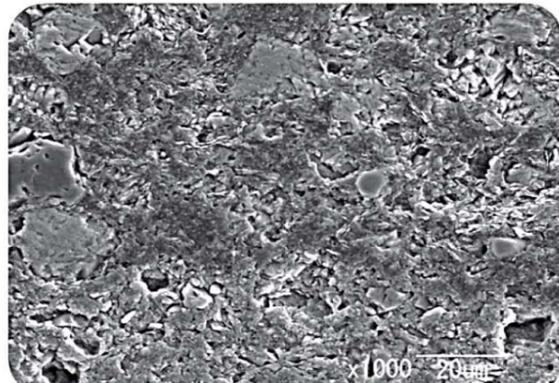
シリカ(不整形) 使用塗膜顕微鏡拡大写真(断面図)

シリカ配合は高密度

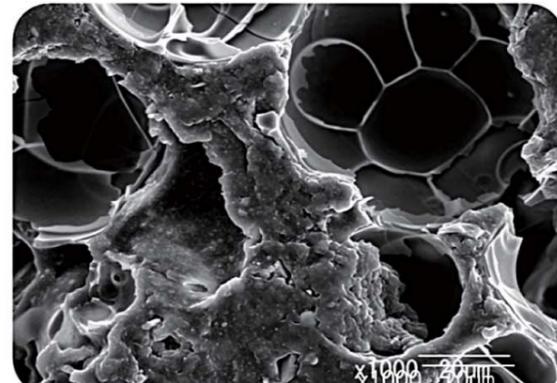
異形または板状の形状構造で滑らず結合する形状、突起物角は、1ミクロンで超微小、裂傷等には影響は全くありません。



結合拡大図



×1000 シリカ



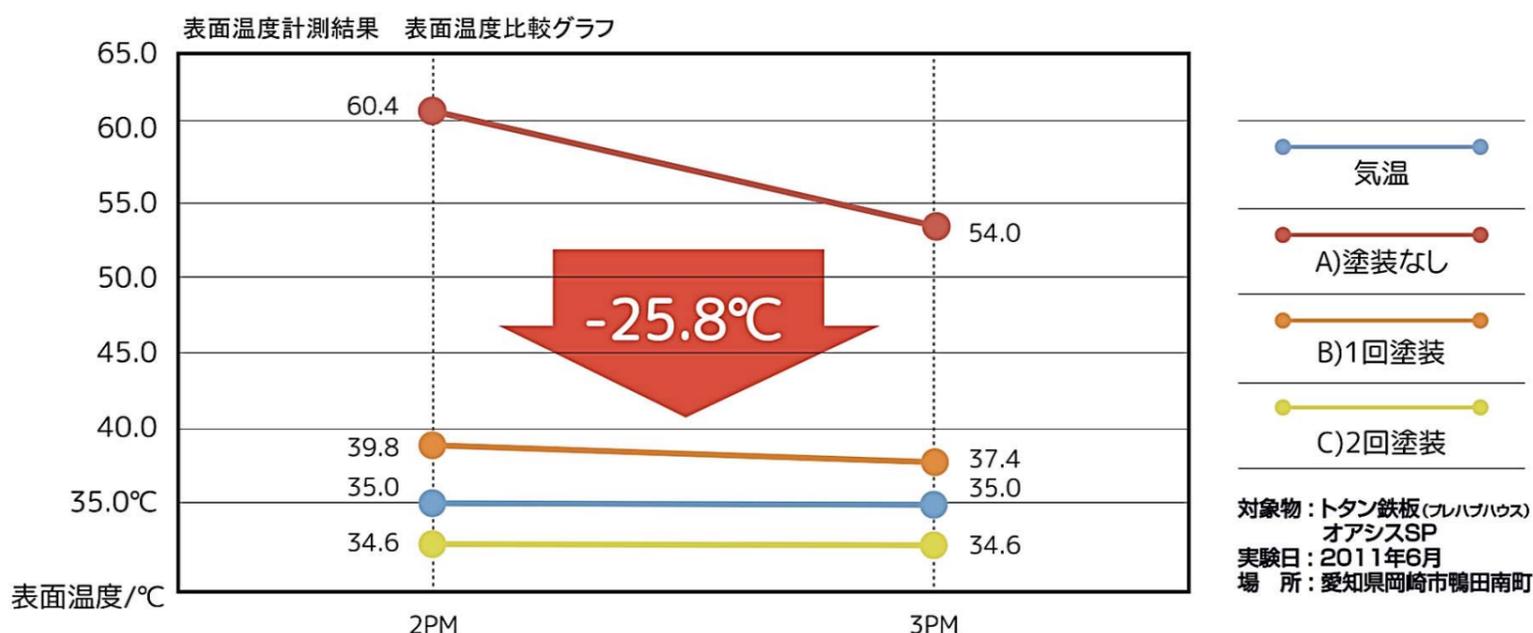
×1000 一般市販中空バルーン

一般に反射機能を持つ遮熱塗料は数多く出ていますが、粒状添加物が不均等のため遮熱機能としては不十分な面があります。

当社開発のオアシスSPは、粒状添加物の均等化に成功し、90%以上の日射反射機能と放熱機能を持つ塗料で、熱線遮蔽をいたします。

太陽光・熱を遮蔽し、表面温度を下げます。

オアシスSPは夏期・冬期の建物の内部温度をコントロールし、CO₂を削減します。



■性状試験

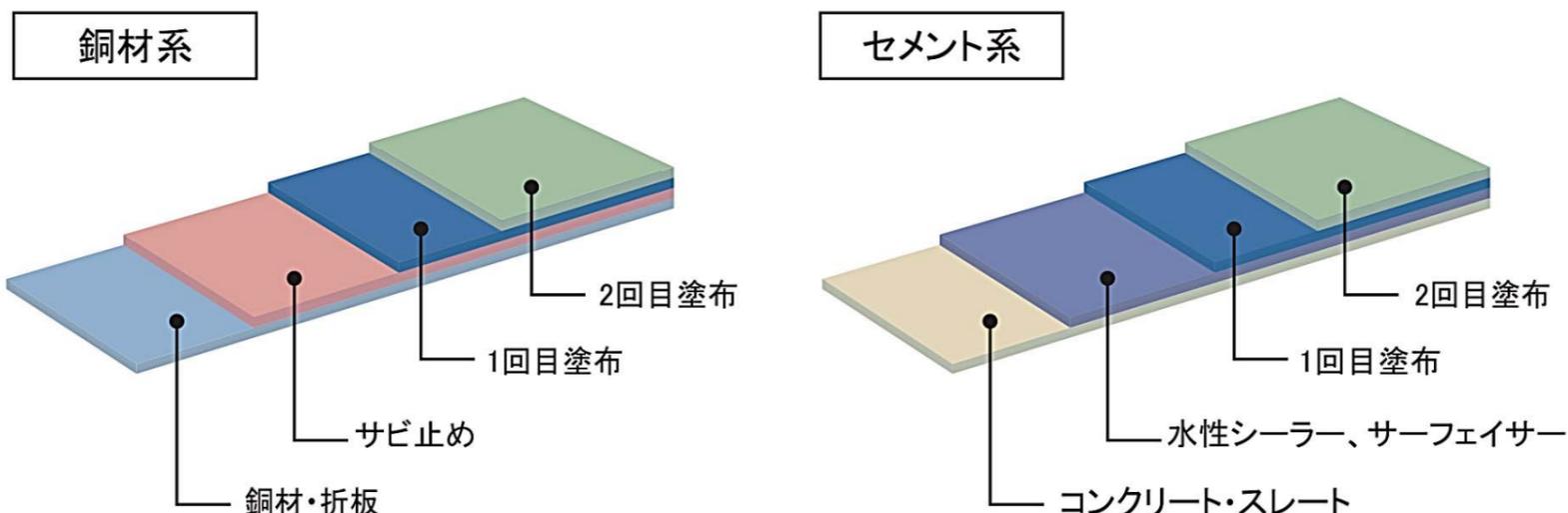
オアシスSP & SP-IN

試験項目		試験方法	試験結果
塗膜の外観		JIS K 5600 1-1	異常なし
塗装の作業性		JIS K 5600 1-1	異常なし
塗料の安定性		JIS K 5600 2-7	異常なし
表面の乾燥性		JIS K 5600 3-2	異常なし
隠ぺい性 %		JIS K 5600 4-1	99.3 (150μm)
日射反射率 %	近赤外線	JIS K 5600 2008	84.4
	全波長域	JIS K 5602 2008	82.3
耐アルカリ性		JIS K 5600 6-1	問題なし
耐酸性 硫酸5g/L		JIS K 5676	問題なし
耐湿潤冷熱繰り返し性		JIS K 5600 7-2	異常なし
付着の強さ クロスカット法		JIS K 5600 5-6	問題なし
熱伝導率 w/mk 23℃		JIS R 2616 2001	0.4
引張強さ N/mm ²		JIS A 6021 2001	4.4
破損時伸率 %		JIS A 6201 2001	287 引張速度 200μm/min
野外暴露後反射性能保持率 %		・近紫外及び可視光域	93.9
		・近赤外線域	96.2
		・全波長域	94.9
修正放射率(長波放射率)		4種、EVT実証事業試験結果	103.4
サンシャインウェザーアクリルシリコン樹脂		塗料検査協会試験 2000時間	合格
促進耐候性 キセノンランプ法		JIS K 5600 7-7	ブラックパネル温度63℃ 合格
粘度 23℃		JIS K 5600 2-2	4500
不揮発分(加熱残分)%		JIS K 5600 1-2	63.5 ±1%
PH		-	8.5
密度(g/ml)		JIS K 5600 2-4	1.45

* JIS K法に準拠しております。 試験方法：環境省実証試験 一般財団法人 日本塗料検査協会

オアシスSP Seriesはトップコートを必要としません。
 施工工程を簡素化することで、経費削減を実施した画期的な製品です。

オアシスSP & SP-INの塗布



オアシスSP & SP-INの標準塗布工事

■銅板屋根・銅板外壁の塗布工事

工程	品名	塗装回数	塗布量	塗布間隔20℃	希釈率	施工面積・容量/缶
素地調整	ディスクサンダー、ワイヤーブラシ等で、発錆部、フレ、フクレ部等を入念に除去し、高圧洗浄を行い十分乾燥させる					
錆止め	鉄部の露出は錆止めを塗布してください					
下塗り	水性プライマー	1回	0.15	2時間以上	0%	100m ² /16kg
上塗り	SP	1回目	0.15	3時間以上	0~5%	42.8m ² /15kg
上塗り	SP	2回目	0.2	3時間以上	0~5%	
上塗り	SP-IN	1回目	0.15	3時間以上	0~5%	50m ² /15kg
上塗り	SP-IN	2回目	0.15	3時間以上	0~5%	

■新設・塗り替え・RC・モルタル・スレート・窯業系サイディング等

工程	品名	塗装回数	塗布量	塗布間隔20℃	希釈率	施工面積・容量/缶
素地調整	ゴミ、コケ、油分など、付着物は入念に除去し、高圧洗浄を行い十分乾燥させる					
下塗り	水性シーラー	1回	0.15	2時間以上	0%	100m ² /16kg
上塗り	SP	1回目	0.15	3時間以上	0~5%	42.8m ² /15kg
上塗り	SP	2回目	0.2	3時間以上	0~5%	
上塗り	SP-IN	1回目	0.15	3時間以上	0~5%	50m ² /15kg
上塗り	SP-IN	2回目	0.15	3時間以上	0~5%	

■SP & SP-IN カラーラインナップ

タイプ	カラー基本色 (特別色はご相談に応じます。)				
	白	アイボリー	ライトグリーン	ライトブルー	ライトグレー
SP&SP-IN	ホワイト・アイボリー				
プライマー	水性・溶剤系(白色)				
シーラー	水性・白色				
サーフェイサー	水性・白色				

※下地剤は塗装物に対して異なりますのでご相談ください。

■ 施工上の注意事項

- ・塗装面は水洗いし、サビまたは汚れ等はよく取り除いてください。
- ・水分が完全になくなり乾燥してから下地材(プライマーまたはシーラー)を塗布してください。
- ・下地材の乾燥を十分行ってから本剤を塗装してください。
- ・1回目の塗布量は0.15kg/m²で、厚付けしないでください。(フクレ・亀裂・剥れを防ぐ)
- ・2回目の塗布量は0.2kg/m²で均一に塗布してください。
- ・水の希釈率は5%以内です。
- ・2回塗りで1缶あたり50m²施工できます。
- ・常温5℃以下では塗装しないでください。
- ・トップコートは塗布しないでください。(放熱効果を保持するため)
- ・塗装は刷毛・ローラー・エアース等で行ってください。

■ 取扱い上の注意事項

- ・容器からこぼれた場合は、土砂等を吸着させて空容器に回収して産業廃棄物として処理してください。
- ・取扱い後は手洗い、うがいを十分に行ってください。
- ・目に入った場合は、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診断を受けてください。
- ・誤って飲み込んだ場合は、できるだけ早く医師の診断を受けてください。
- ・残り材料は、しっかりとフタをし、直射日光を避けて、冷暗所に密閉して保管してください。(凍結・高温厳禁)
- ・中身を使い切ってから破棄してください。
- ・本来の目的以外に使用しないでください。
- ・使用済みの容器はよく水洗いをして産業廃棄物として処理してください。

詳細な内容が必要な場合は、製品安全データシート(MSDS)をご参照ください。

有限会社 リッキーカーペンターズ

〒444-0869 愛知県岡崎市明大寺町出口67-3

TEL 0564-25-2325 FAX 0564-25-2110



<https://oasis-paint.jp/>